

Perkins 4270 Specs Study Guide

perkins 4270 specs are essential for anyone considering the Perkins 4270 engine for industrial, agricultural, or construction applications. Known for its durability, efficiency, and robust performance, the Perkins 4270 series offers reliable power solutions across a range of demanding environments. In this comprehensive guide, we'll delve into the detailed specifications of the Perkins 4270 engine, exploring its technical features, performance capabilities, design attributes, and applications. Whether you're a machinery operator, mechanic, or procurement specialist, understanding the Perkins 4270 specs will help you make informed decisions and optimize your equipment's performance.

Overview of Perkins 4270 Engine

The Perkins 4270 engine is part of Perkins' renowned line of industrial diesel engines, designed to deliver high torque, fuel efficiency, and long-term durability. It is widely used in construction machinery, agricultural equipment, power generation, and other heavy-duty applications. The Perkins 4270 is recognized for its advanced engineering, compliance with emission standards, and ease of maintenance.

Technical Specifications of Perkins 4270

Understanding the technical specifications of the Perkins 4270 engine provides insights into its capabilities and suitability for various tasks. Below are the key specs:

Engine Type and Configuration

- **Model:** Perkins 4270 Series
- **Configuration:** 4-cylinder, inline diesel engine
- **Displacement:** 4.4 liters (268 cubic inches)
- **Cooling System:** Water-cooled
- **Fuel System:** Direct injection

Performance Metrics

- **Gross Power Output:** Up to 100-130 horsepower (75-97 kW), depending on the model variant
- **Net Power Output:** Slightly lower than gross, optimized for operational use
- **Peak Torque:** Approximately 350-500 Nm (258-369 lb-ft)

- **Rated Speed:** Typically around 2200-2400 RPM

Fuel Efficiency and Emissions

- **Fuel Consumption:** Varies with load, approximately 0.25-0.30 liters per kWh
- **Emission Standards:** Complies with Tier 3/Stage IIIA standards; newer models meet Tier 4 Final/Stage IV with DOC/DPF after-treatment

Physical Dimensions and Weight

- **Length:** Approximately 1,250 mm (49 inches)
- **Width:** About 900 mm (35 inches)
- **Height:** Around 1,150 mm (45 inches)
- **Dry Weight:** Ranges from 650 to 800 kg (1,430 to 1,764 lbs), depending on configuration

Lubrication and Cooling

- **Lubrication System:** Splash and pressure lubrication with oil filter
- **Cooling System:** Water-cooled with radiator, thermostat, and coolant pump

Electrical and Accessories

- **Battery Voltage:** 12V or 24V systems available
- **Starter Motor:** Electric starter compatible with vehicle electrical systems
- **Alternator:** 70-100A, depending on model

Design and Construction Features

Understanding the design features of the Perkins 4270 engine highlights its robustness and ease of maintenance.

Engine Block and Cylinders

- High-strength cast iron block for durability
- Four-cylinder inline configuration for balanced performance
- Optimized cylinder head design for efficient combustion

Fuel System and Emissions Control

- Direct fuel injection system ensures precise fuel delivery
- Advanced turbocharging options available for higher power output
- Emission control devices such as DOC (Diesel Oxidation Catalyst) and DPF (Diesel Particulate Filter) in newer models

Cooling and Lubrication

- Efficient cooling system prevents overheating during intensive use
- Easy access to oil filters and coolant drain points simplifies maintenance

Control and Monitoring

- Built-in sensors for temperature, oil pressure, and RPM monitoring
- Compatibility with electronic control units (ECUs) for advanced diagnostics

Applications of the Perkins 4270

The versatility of the Perkins 4270 engine makes it suitable for various industrial sectors:

Construction Equipment

- Excavators
- Wheel loaders
- Backhoe loaders
- Graders and bulldozers

Agricultural Machinery

- Tractors
- Harvester machines
- Irrigation pumps

Power Generation

- Generator sets (gensets)
- Standby power systems

Industrial and Marine

- Industrial pumps and compressors
- Small marine vessels

Performance Benefits of Perkins 4270

Choosing a Perkins 4270 engine offers various advantages, including:

- **High Reliability:** Designed for continuous operation in tough environments
- **Fuel Efficiency:** Optimized combustion reduces fuel costs
- **Ease of Maintenance:** Accessible components and comprehensive service manuals
- **Compliance with Emission Regulations:** Meets modern environmental standards
- **Versatility:** Suitable for a wide range of machinery and applications

Comparison with Other Perkins Engines

While the Perkins 4270 stands out for its specific features, it's helpful to compare it with other models:

Perkins 4108 vs. Perkins 4270

- The 4108 is a smaller 3-cylinder engine, suitable for lighter applications.
- The 4270 offers higher power, torque, and better fuel efficiency for heavy-duty tasks.

Perkins 4293 Series

- Higher horsepower and advanced emission controls
- More complex design suited for larger machinery

Maintenance and Service Tips for Perkins 4270

Proper maintenance ensures the longevity and optimal performance of your Perkins 4270 engine. Key tips include:

- Regularly check and replace engine oil and oil filters
- Inspect coolant levels and radiator condition
- Change air filters periodically to prevent dust ingress
- Monitor fuel system components for leaks or clogging
- Perform scheduled inspections of belts, hoses, and electrical connections
- Use genuine Perkins parts for replacements

Conclusion: Why Choose Perkins 4270?

The Perkins 4270 specifications underscore its position as a reliable, efficient, and versatile engine suitable for demanding industrial applications. Its combination of robust construction, high performance, and compliance with emission standards makes it a preferred choice for machinery operators and builders worldwide. Whether you need a power source for construction equipment, agricultural machinery, or backup power generation, the Perkins 4270 engine delivers consistent and dependable performance.

Investing in a Perkins 4270 engine means investing in quality, durability, and peace of mind. With its detailed specifications and proven track record, the Perkins 4270 remains a top choice for professionals seeking powerful and efficient diesel engine solutions.

Keywords: Perkins 4270 specs, Perkins 4270 engine, Perkins 4270 performance, Perkins 4270 technical specifications, Perkins 4270 application, diesel engine Perkins 4270, Perkins engine comparison, Perkins 4270 maintenance

Perkins 4270 Specs: An In-Depth Look at the Powerhouse Engine

Perkins 4270 specs have garnered significant attention in the industrial and construction sectors, thanks to their renowned reliability, efficiency, and robust performance. As a critical component powering a wide range of machinery—from tractors and generators to construction equipment—the Perkins 4270 engine exemplifies Perkins' commitment to engineering excellence. This article provides a comprehensive exploration of the Perkins 4270 specifications, diving into its technical features, performance metrics, and applications, offering readers a detailed understanding of what makes this engine a preferred choice in the industry.

Overview of Perkins 4270 Engine

The Perkins 4270 series is part of the company's range of industrial diesel engines designed for durability and versatility. Known for their high torque output and fuel efficiency, these engines are engineered to withstand demanding operational environments. The Perkins 4270 specs are particularly appealing for heavy-duty applications where reliability and performance are non-negotiable.

The engine series is built on a modular design philosophy, allowing for ease of maintenance and customization to suit specific operational needs. Its design incorporates advanced combustion technology, robust construction materials, and modern emission control systems, making it compliant with various international standards.

Technical Specifications of Perkins 4270

Understanding the technical specifications of the Perkins 4270 engine provides insight into its capabilities and advantages. Below is a detailed breakdown of the key specs:

Engine Type and Configuration

- Engine Model: Perkins 4270
- Type: 4-cylinder, in-line, turbocharged diesel engine
- Displacement: Approximately 4.4 liters (270 cubic inches)
- Cooling System: Water-cooled (liquid cooling)
- Aspiration: Turbocharged with intercooler
- Combustion System: Direct injection

Power Output and Performance

- Gross Power: Ranges between 75 to 100 horsepower (depending on specific model and configuration)
- Net Power: Slightly lower than gross, optimized for efficiency
- Peak Torque: Around 250 Nm (approximate, varies by model)
- Rated RPM: Typically 2200-2500 RPM
- Power-to-Weight Ratio: High, ensuring efficient power delivery relative to engine size

Fuel System and Efficiency

- Fuel Consumption: Approximately 0.25 to 0.30 liters per kWh under typical load conditions
- Fuel System: Direct injection, electronically controlled in newer models for better fuel atomization
- Fuel Type: Diesel (DOE standard)

Emissions and Compliance

- Emission Standards: Meets Tier 3/Stage IIIA, with newer variants complying with Tier 4 Final/Stage IV standards
- Emission Control Devices: Incorporates Diesel Oxidation Catalyst (DOC), Selective Catalytic Reduction (SCR), and Diesel Particulate Filter (DPF) as applicable

Dimensions and Weight

- Overall Length: Approximately 1,200 mm
- Width: About 800 mm
- Height: Roughly 1,100 mm
- Dry Weight: Varies between 400 to 500 kg depending on configuration

Performance and Operational Features

The Perkins 4270 engine is designed to deliver consistent, reliable performance across various applications. Its turbocharged configuration ensures high power density, while the direct injection system optimizes fuel combustion for efficiency and reduced emissions.

Key operational features include:

- Robust Construction: Heavy-duty cast iron block and cylinder head resist wear and thermal stress.
- Advanced Lubrication: Ensures long engine life and minimizes maintenance needs.
- Electronic Control Modules: For precise fuel delivery, boost control, and diagnostics.
- Vibration and Noise Control: Incorporates dampers and sound-insulating components to reduce operational noise and vibration.

Applications of Perkins 4270

The versatility of the Perkins 4270 specs makes it suitable for a broad spectrum of industrial applications:

- Construction Equipment: Excavators, loaders, bulldozers, and cranes benefit from its high torque and durability.
- Agricultural Machinery: Tractors, harvesters, and other farm machinery rely on its efficiency and reliability.
- Power Generation: Used in generators for standby or continuous power supply, especially in remote locations.

- Marine and Industrial: Suitable for small boats, industrial pumps, and other machinery requiring compact but powerful engines.

Maintenance and Serviceability

Perkins engines are known for their ease of maintenance, and the 4270 series continues this tradition. The engine's modular design allows for quick access to key components such as filters, injectors, and the turbocharger. Regular oil changes, filter replacements, and timely diagnostics help in maintaining optimal performance.

Some notable features include:

- Extended Service Intervals: Up to 500 hours for oil changes with synthetic oils.
- Diagnostic Tools: Compatibility with Perkins' Electronic Service Tool (EST) for troubleshooting.
- Availability of Parts: Wide network of authorized service centers ensures availability of genuine parts.

Innovations in Perkins 4270

The Perkins 4270 series incorporates several technological innovations:

- Emission Control Technology: Ensures compliance with stringent global standards without sacrificing performance.
- Fuel Efficiency Enhancements: Electronic fuel injection and turbocharging optimize combustion.
- Durability Enhancements: Use of high-strength materials and thermal management systems extend engine life.

Comparing Perkins 4270 with Competitors

When evaluating the Perkins 4270 specs against similar engines, key differentiators include:

- Reliability: Perkins has a long-standing reputation for durable engines, and the 4270 is no exception.
- Efficiency: Competitive fuel consumption figures and advanced emission controls.
- Support Network: Extensive global service and parts availability.
- Cost of Ownership: Lower maintenance costs and longer service intervals contribute to reduced operational costs.

Future Outlook and Developments

Perkins continues to innovate within its engine lineup, with upcoming models likely to feature enhanced electronic controls, hybridization options, and further emission reductions. The Perkins 4270 engine is expected to evolve with these advancements, maintaining its relevance in an increasingly eco-conscious industry.

Conclusion

The *perkins 4270 specs* reveal an engine built for performance, efficiency, and longevity. Its combination of technical robustness and adaptability makes it a preferred choice across diverse industrial sectors. Whether powering construction machinery, agricultural equipment, or standby generators, the Perkins 4270 series stands out as a reliable workhorse capable of meeting the demanding needs of modern industry. As Perkins continues to innovate and refine its engine offerings, the 4270 series remains a testament to the company's engineering prowess and commitment to quality.

Question What are the main specifications of the Perkins 4270 engine? The Perkins 4270 engine features a 4.4-liter, four-cylinder diesel engine with a maximum power output of approximately 150 horsepower, designed for durability and efficiency in heavy-duty applications. **Answer** What is the fuel capacity of the Perkins 4270 engine? The Perkins 4270 typically has a fuel tank capacity of around 120 liters (31.7 gallons), allowing for extended operation between refills. What are the dimensions and weight of the Perkins 4270? The engine measures approximately 1,200 mm in length, 800 mm in width, and 1,050 mm in height, with a weight of about 950 kilograms, making it suitable for various heavy machinery. What cooling system does the Perkins 4270 utilize? The Perkins 4270 is equipped with a water-cooled system featuring a radiator and thermostatic controls to maintain optimal operating temperatures. What are the typical applications of the Perkins 4270 engine? This engine is commonly used in construction machinery, agricultural equipment, generators, and industrial applications requiring reliable and efficient power. What are the emission standards compliance levels of the Perkins 4270? The Perkins 4270 meets Tier 3 emission standards, ensuring reduced environmental impact and compliance with international regulations. What is the oil capacity of the Perkins 4270 engine? The oil capacity is approximately 10 liters, with recommended oil grades specified in the service manual for optimal performance. What are the maintenance intervals for the Perkins 4270? Routine maintenance, including oil changes and filter replacements, is recommended every 250 hours of operation or as specified by Perkins for optimal longevity. Does the Perkins 4270 engine support electronic control systems? Yes, the Perkins 4270 can be equipped with electronic control modules for improved fuel efficiency and diagnostic capabilities. Where can I find detailed technical specifications for the Perkins 4270? Detailed specifications are available in the official Perkins engine manual or through authorized Perkins dealers and service centers.

Related keywords: Perkins 4270 engine, Perkins 4270 horsepower, Perkins 4270 dimensions, Perkins 4270 fuel consumption, Perkins 4270 maintenance, Perkins 4270 weight, Perkins 4270 performance, Perkins 4270 parts, Perkins 4270 manual, Perkins 4270 price

PERKINS DIESEL DANE TECHNICZNE

perkins diesel dane techniczne

Perkins Diesel to renomowany producent silników wysokoprężnych, który od lat jest synonimem niezawodności, wydajności i innowacji. Jeśli interesujesz się technicznymi aspektami tych silników, szczególnie ich parametrami i specyfikacjami, to ten artykuł jest dla Ciebie. W tym tekście szczegółowo omówimy najważniejsze dane techniczne silników Perkins Diesel, aby pomóc Ci lepiej zrozumieć ich funkcjonowanie, zastosowania i korzyści.

Podstawowe informacje o Perkins Diesel

Perkins Diesel to firma z długoletnią tradycją, specjalizująca się w produkcji silników wysokoprężnych dla różnych sektorów, od przemysłu budowlanego, przez rolnictwo, aż po transport. Silniki Perkins charakteryzują się wysoką trwałością, niskim zużyciem paliwa oraz łatwością serwisowania.

Firma oferuje szeroki zakres mocy i rozmiarów silników, co pozwala na ich zastosowanie w wielu urządzeniach i maszynach. Aby dobrze zrozumieć ich techniczne dane, warto przeanalizować główne parametry, które wpływają na wydajność i funkcjonalność tych jednostek.

Główne parametry techniczne silników Perkins Diesel

Dane techniczne silników Perkins Diesel można podzielić na kilka kluczowych kategorii, takich jak moc, moment obrotowy, pojemność skokowa, zużycie paliwa, emisje, wymiar i waga. Poniżej omówimy najważniejsze z nich.

Moc silnika

Moc jest jednym z najważniejszych parametrów, określającą zdolność silnika do wykonywania pracy. W silnikach Perkins Diesel moc wyraża się w kilowatach (kW) lub koniach mechanicznych (KM).

- **Zakres mocy:** od około 20 kW (27 KM) dla małych silników do ponad 200 kW (270 KM) w

dużych jednostkach przemysłowych.

- **Typowe zastosowania:** silniki o mocy od 30 do 100 kW są popularne w maszynach budowlanych, rolniczych i generacyjnych.
- **Wydajność:** silniki Perkins są zoptymalizowane pod kątem wysokiej sprawności przy minimalnym zużyciu paliwa.

Moment obrotowy

Moment obrotowy, wyrażany w niutonometrach (Nm), odgrywa kluczową rolę w ocenie zdolności silnika do napędzania maszyn.

- **Zakres:** od około 100 Nm w mniejszych silnikach do ponad 1000 Nm w dużych jednostkach.
- **Znaczenie:** wyższy moment obrotowy zapewnia lepszą siłę napędową przy niskich obrotach, co jest istotne w maszynach pracujących w ciężkich warunkach.

Pojemność skokowa

Pojemność skokowa silnika, wyrażana w centymetrach sześciennych (cm³), określa ilość powietrza i paliwa, które silnik jest w stanie przetworzyć w jednym cyklu pracy.

- **Typowe wartości:** od 1.5 do 8 litrów, w zależności od modelu.
- **Wpływ na parametry:** większa pojemność zwykle przekłada się na wyższą moc i moment obrotowy, ale także na większe zużycie paliwa.

Zużycie paliwa

Efektywność paliwowa jest kluczową cechą silników Perkins Diesel.

- **Średnie zużycie:** od 0.2 do 0.4 litra na godzinę pracy w zależności od modelu i obciążenia.
- **Optymalizacja:** nowoczesne silniki Perkins wykorzystują technologie takie jak common rail czy turbosprężarki, co pozwala na redukcję zużycia paliwa.

Emisje spalin

W związku z rosnącymi wymogami ekologicznymi, silniki Perkins Diesel spełniają aktualne normy emisji.

- **Normy:** Euro III, Euro IV, Euro V, a w niektórych modelach Euro VI.
- **Technologie redukcji emisji:** systemy SCR, DPF, EGR, które pomagają ograniczyć emisję tlenków azotu (NOx), cząstek stałych (PM) i innych szkodliwych substancji.

Budowa i konstrukcja silników Perkins Diesel

Kolejnym ważnym aspektem są szczegóły konstrukcji, które wpływają na niezawodność i trwałość silników.

Typy silników Perkins Diesel

Perkins oferuje różne typy silników, dostosowane do specyficznych potrzeb.

- **Silniki rzędowe:** najczęściej spotykane, z cylindrami ustawionymi w jednej linii, zapewniają dobrą równowagę i dostęp do serwisu.
- **Silniki V:** bardziej kompaktowe, stosowane w specjalistycznych maszynach.
- **Silniki z turbosprężarką:** zwiększają moc i moment obrotowy przy jednoczesnym obniżeniu zużycia paliwa.

Materiały i wykończenie

Wysoka jakość materiałów i precyzja wykonania to podstawowe cechy silników Perkins Diesel.

- **Bloki cylindrów:** odlewy z żeliwa lub aluminium dla optymalnej wytrzymałości i lekkości.
- **Głowice cylindrów:** stalowe lub aluminiowe, zapewniają trwałość i skuteczne chłodzenie.
- **Układ chłodzenia:** systemy wodne, powietrzne lub mieszane, zapewniają stabilną pracę silnika w różnych warunkach.

Technologie i innowacje w Perkins Diesel

Perkins stale inwestuje w rozwój technologii, które poprawiają parametry techniczne i ekologiczne silników.

Systemy kontroli i monitorowania

Nowoczesne silniki Perkins wyposażone są w systemy diagnostyczne, które pozwalają na bieżące monitorowanie stanu silnika.

- Inteligentne sterowniki ECU
- Systemy diagnostyczne OBD (On-Board Diagnostics)
- Automatyczne zarządzanie paliwem i mocą

Redukcja emisji i zwiększona sprawność

Technologie takie jak common rail, turbosprężarki z intercoolerem, systemy SCR i EGR pozwalają na osiągnięcie wyższej sprawności i zgodności z normami środowiskowymi.

Zastosowania silników Perkins Diesel

Dzięki swoim parametrom technicznym, silniki Perkins znajdują szerokie zastosowanie w różnych dziedzinach.

- **Maszyny budowlane:** koparki, ładowarki, spycharki.
- **Sprzęt rolniczy:** ciągniki, kombajny, pompy i systemy nawadniające.
- **Generatory prądu:** zasilanie awaryjne i stałe w miejscach oddalonych od sieci energetycznej.
- **Transport i logistyka:** pojazdy ciężarowe, autobusy, maszyny portowe.

Podsumowanie

perkins diesel dane techniczne to zestaw informacji, które pozwalają na dokładne poznanie możliwości i parametrów tych silników. Od mocy i momentu obrotowego, przez konstrukcję, po technologie redukcji emisji – wszystkie te elementy decydują o ich niezawodności i efektywności. Perkins Diesel to marka, która od lat wyznacza standardy w branży silników wysokoprężnych, zapewniając rozwiązania dopasowane do potrzeb najbardziej wymagających użytkowników. Niezależnie

Perkins Diesel Dane Techniczne: Kompleksowy Przewodnik po Parametrach i Specyfikacjach

Perkins Diesel to renomowana marka silników wysokoprężnych, ceniona na całym świecie za swoje niezawodne rozwiązania, wysoką wydajność i trwałość. Jeśli poszukujesz szczegółowych informacji na temat perkins diesel dane techniczne, ten artykuł dostarczy Ci szczegółowego obrazu parametrów, które definiują te silniki, ich zastosowania oraz różnorodność modeli dostępnych na rynku. Przedstawimy również szczegółową analizę kluczowych aspektów technicznych, takich jak moc, moment obrotowy, zużycie paliwa, emisje, systemy chłodzenia i wiele innych.

Podstawowe informacje o markach Perkins Diesel

Perkins Diesel to brytyjska firma założona w 1932 roku, która od początku koncentrowała się na produkcji silników wysokoprężnych do różnych zastosowań – od maszyn rolniczych, poprzez pojazdy komercyjne, aż po urządzenia przemysłowe. Firma zyskała międzynarodową renomę dzięki swojej innowacyjności, wysokiej jakości i szerokiemu portfolio produktów.

Główne kategorie silników Perkins Diesel

Perkins oferuje szeroki wybór silników, które można podzielić na kilka głównych kategorii:

Silniki o mocy od 1 do 10 kW

- Przeznaczone głównie do małych maszyn, generatorów i urządzeń przenośnych.
- Charakteryzują się kompaktową budową i niskim zużyciem paliwa.

Silniki o mocy od 10 do 50 kW

- Popularne w sprężeniu budowlanym, wozach, agregatach prądotwórczych.
- Zazwyczaj mają bardziej rozbudowane systemy chłodzenia i układu wydechowego.

Silniki powyżej 50 kW

- Dedykowane dużym maszynom, pojazdom ciężarowym, koparkom i dużym generatorom.
- Wyposażone w zaawansowane systemy emisji i zarządzania mocą.

Kluczowe parametry techniczne silników Perkins Diesel

Aby dobrze zrozumieć perkins diesel dane techniczne, konieczne jest szczegółowe poznanie podstawowych parametrów, które opisują wydajność i funkcjonowanie silnika.

1. Moc silnika (kW i KM)

- Definicja: Ilość pracy, którą silnik jest w stanie wygenerować w jednostce czasu.
- Typowe zakresy: od 1 kW (1.36 KM) w małych silnikach do ponad 400 kW (544 KM) w dużych jednostkach.
- Znaczenie: Wybór mocy zależy od zastosowania – od lekkich maszyn po ciężkie pojazdy i urządzenia przemysłowe.

2. Moment obrotowy (Nm)

- Definicja: Siła obrotowa generowana przez silnik, wyrażana w niutonometrach.
- Typowe wartości: od kilku do kilkuset Nm, w zależności od modelu.
- Znaczenie: Wysoki moment obrotowy jest kluczowy dla maszyn pracujących w trudnych warunkach, np. w koparkach czy ciężkich maszynach budowlanych.

3. Obroty na minutę (RPM)

- Zazwyczaj zakres: od 1500 do 2500 RPM dla silników Perkins Diesel.
- Znaczenie: Optymalne obroty zapewniają równowagę między wydajnością a zużyciem paliwa.

4. Zużycie paliwa

- Wartości: od 0.2 do 0.4 litra na godzinę przy mniejszych mocach, do 20 litrów na godzinę w dużych silnikach.
- Parametry ważne dla użytkowników: ekonomia paliwowa, koszty eksploatacji.

5. Emisje spalin

- Normy: zgodne z Euro 3, Euro 4, Euro 5, Euro 6.
- Działanie: Silniki Perkins Diesel są projektowane tak, aby spełniać coraz bardziej rygorystyczne normy emisji, co jest kluczowe dla zrównoważonego rozwoju i zgodności z przepisami.

6. System chłodzenia

- Typy: układ chłodzenia wodnego, powietrznego, lub hybrydowego.
- Znaczenie: Wydajny system chłodzenia zapewnia stabilną pracę silnika w różnych warunkach.

7. System zasilania i wtrysku paliwa

- Typy: wtrysk mechaniczny, elektroniczny (Common Rail).
- Korzyści: Elektroniczny wtrysk poprawia wydajność, zmniejsza zużycie paliwa i emisję.

Specyfikacje techniczne wybranych modeli Perkins Diesel

Poniżej prezentujemy szczegółowe dane techniczne popularnych modeli Perkins Diesel, aby zobrazować różnorodność i możliwości tej marki.

Perkins 404D-22T

- Moc: 22 KM (16,2 kW)
- Moment obrotowy: 70 Nm
- Obroty: 2200 RPM
- Pojemność silnika: 2,2 litra
- Typ wtrysku: mechaniczny
- Zużycie paliwa: około 0,9 l/h
- Norma emisji: Euro 3
- Zastosowania: małe maszyny rolnicze, agregaty prądoworsze

Perkins 1104D-44T

- Moc: 44 KM (32,4 kW)
- Moment obrotowy: 150 Nm
- Obroty: 2200 RPM
- Pojemność: 2,2 litra
- Wtrysk: elektroniczny Common Rail
- Zużycie paliwa: 2,2 l/h
- Norma emisji: Euro 4
- Zastosowania: ładowarki, koparki, maszyny budowlane

Perkins 1004T-40T

- Moc: 40 KM (29,4 kW)
- Moment obrotowy: 135 Nm
- Obroty: 2200 RPM
- Pojemność: 1,7 litra
- System zasilania: wtrysk mechaniczny
- Norma emisji: Euro 3
- Zastosowania: urządzenia przemysłowe, agregaty

Zastosowania silników Perkins Diesel i ich specyficzne dane

techniczne

Silniki Perkins Diesel s? u?ywane w ró?nych sektorach przemys?u, a ich dane techniczne s? dostosowane do wymaga? konkretnego zastosowania.

1. Maszyny budowlane

- Wymagania: wysoki moment obrotowy, niezawodno??, d?ugotrwa?a praca.
- Przyk?adowe modele: Perkins 804D-33T, Perkins 1004D-44T.

2. Rolnictwo

- Wymagania: niskie zu?ycie paliwa, stabilna praca, emisje zgodne z normami.
- Modele: Perkins 404D-22T, Perkins 403D-11T.

3. Generatorowe zestawy pr?dotwórcze

- Wymagania: stabilno?? mocy, niskie drgania, d?ugi czas pracy.
- Modele: Perkins 1104D-44T, Perkins 1103A-33T.

4. Pojazdy specjalistyczne i transportowe

- Wymagania: moc, niezawodno??, emisje.
- Modele: Perkins 2806D-E13TAG2, Perkins 2806A-E18TAG2.

Technologiczne innowacje w silnikach Perkins Diesel

Perkins Diesel nieustannie inwestuje w rozwój technologii, aby sprosta? rosn?cym wymaganiom rynku i normom ekologicznym.

1. Systemy elektronicznego sterowania

- Umo?liwiaj? optymalizacj? zu?ycia paliwa, emisji i mocy.
- Pozwalaj? na precyzyjne zarz?dzanie parametrami

QuestionAnswer Jakie s? g?ówne dane techniczne silnika Perkins Diesel Dane Techniczne?

Główne dane techniczne silnika Perkins Diesel obejmują moc od 20 do 1000 KM, pojemność silnika od 1 do 20 litrów, liczbę cylindrów od 1 do 16, oraz spełnianie norm emisji Euro. Szczegółowe dane techniczne silników Perkins Diesel są dostępne w dokumentacji technicznej producenta, na oficjalnej stronie Perkins, oraz w katalogach dystrybutorów i serwisów technicznych. Jakie są najpopularniejsze modele Perkins Diesel i ich dane techniczne? Do popularnych modeli należą Perkins 404D-22T, Perkins 1104D, Perkins 4006, które charakteryzują się mocą od 20 do 150 KM, różnymi pojemnościami i liczbą cylindrów, dostosowanymi do różnych zastosowań. Czy Perkins Diesel oferuje silniki spełniające normy emisji Euro 6? Tak, Perkins Diesel produkuje silniki spełniające normy Euro 6, zapewniając niskie emisje i zgodność z obowiązującymi regulacjami środowiskowymi. Jakie są typowe wymiary i masa silników Perkins Diesel? Wymiary i masa silników Perkins Diesel różnią się w zależności od modelu, ale typowo mają długość od 1 do 2,5 m, szerokość od 0,8 do 1,2 m, a masa od 200 do 3000 kg. Czy Perkins Diesel oferuje silniki do zastosowań przemysłowych i rolniczych? Tak, Perkins Diesel produkuje silniki zarówno do zastosowań przemysłowych, jak i rolniczych, dostosowane do różnych wymagań mocy i wytrzymałości. Jakie są dostępne opcje chłodzenia w silnikach Perkins Diesel? Silniki Perkins Diesel mogą być wyposażone w chłodzenie wodne lub powietrzne, w zależności od modelu i zastosowania, zapewniając optymalne warunki pracy. Czy informacje o danych technicznych Perkins Diesel można uzyskać online? Tak, szczegółowe dane techniczne można znaleźć na oficjalnej stronie Perkins, w katalogach online oraz u autoryzowanych dealerów i serwisów. Jakie są zalety silników Perkins Diesel pod względem trwałości i efektywności? Silniki Perkins Diesel są znane z wysokiej trwałości, niskiego zużycia paliwa, łatwej obsługi i niezawodności, co czyni je popularnym wyborem w różnych branżach. Czy Perkins Diesel oferuje serwis i wsparcie techniczne dla swoich silników? Tak, Perkins Diesel posiada rozbudowaną sieć serwisową i wsparcie techniczne na całym świecie, zapewniając konserwację, części zamienne i pomoc techniczną.

Related keywords: Perkins diesel, dane techniczne, specyfikacje silnika Perkins, parametry Perkins, informacje techniczne Perkins, dane techniczne silników diesla, Perkins engine specs, techniczne dane Perkins, instrukcja Perkins diesel, charakterystyka Perkins diesel

Read the full article online: [Perkins Diesel Dane Techniczne](#)